

**LA GIUNTA COMUNALE**

Premesso che a norma dell'art. 93 del Regolamento per il Palio dovrà essere assegnato in premio alla Contrada vincitrice della Carriera del 2 Luglio 2001 il Palio (Drappellone di seta dipinto);

Visto l'art. 94 del citato Regolamento per il quale la Giunta può commissionare direttamente la pittura del Palio ad un artista di sua fiducia;

Ritenuto di avvalersi di tale facoltà anche in considerazione del limitato tempo a disposizione per bandire il concorso e per gli adempimenti conseguenti;

Ritenuto di affidare l'incarico al Pittore John Baptist Giuliani, nato negli Stati Uniti da genitori italiani della provincia di Potenza; monaco benedettino nel Convento di West Redding (Connecticut), ha viaggiato molto in Italia per motivi religiosi e di origine venendo quindi a contatto con il Palio; è autore di soggetti tratti dall'iconografia cristiana ma rivisitati in chiave etnica, utilizzando componenti decorative provenienti dal mondo degli indiani d'America; le sue opere sono presenti in varie chiese americane ed in collezioni private di tutto il mondo;

Visto il parere favorevole espresso dalla Giunta Comunale in merito alla richiesta effettuata dall'Accademia dei Fisiocritici di Siena di dedicare al grande naturalista e medico senese Pier Andrea Mattioli in occasione del V° centenario della nascita (1501), il Palio del 2 Luglio 2001;

Visto il Regolamento per il Palio;

Ritenuto di provvedere in merito;

Si esprimono i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile ai sensi dell'art. 49, primo comma del D.lgs. n°267 del 18.08.2000 e l'attestazione della copertura finanziaria ai sensi dell'art. 153, quinto comma, del D. Lgs. 18.08.2000 n°267;

Con votazione unanime;

**DELIBERA**

- 1) di conferire l'incarico della pittura del Drappellone per il Palio del 2 Luglio 2001 al Pittore John Baptist Giuliani, nato negli Stati Uniti e residente nel Convento di West Redding (Connecticut).
- 2) di prescrivere che nel Drappellone stesso dovranno figurare l'immagine di Maria Santissima che si venera nella Chiesa di Provenzano e gli stemmi previsti dall'art. 93 del Regolamento per il Palio, oltre alla data della Carriera.
- 3) di dare atto che il Palio in questione verrà dedicato al grande naturalista e medico senese Pier Andrea Mattioli prescrivendo che nel Drappellone, oltre a quanto previsto dal punto 2) vi sia uno specifico riferimento alla circostanza in questione.
- 4) di assegnare al Pittore un compenso onnicomprensivo di L. 1.855.000= salvo applicazione ritenuta d'acconto ad eccezione della seta che verrà fornita direttamente dal Comune, precisando che lo stesso rinuncerà ad ogni diritto sull'opera conferita ad incarico anche nel caso di riproduzione della stessa in qualsiasi forma da parte del Comune o della Contrada vincitrice.
- 5) di provvedere alla liquidazione della spesa con successivo apposito atto.
- 6) di impegnare la spesa di L. 1.855.000= al Cap. 26600/37 (cod. 1070202) "Spese per le corse del palio e completamento costumi - Ufficio Segreteria" dell'esercizio 2001 - che da uno stanziamento di £. 550.000.000 ha una disponibilità di £. 412.550.000 - cons. 2001/1234.